

一机多屏设置步骤

1. 屏与屏之间通过串口连接设置



与 PLC 直接相连接 HMI1 为主屏，从屏 HMI2 透过串口连接主屏。

主屏 HMI1 程序中的通讯参数设置（以三菱 FX3U PLC 为例）

新增本机 PLC：与 PLC 的通讯参数照常设置。

新增主从服务器（Master-Slave Server）：与从屏相连接的通讯参数设置。

波特率 115200，E，8，1

系统参数设置

Σ

扩展存储器

移动网络

打印/备份服务器

时间同步/夏令时

邮件

配方

设备列表

HMI 属性

一般属性

系统设置

用户密码

非 ASCII 码字体

设备列表：

当前 PC 的 IP 信息

编号	名称	位置	设备类型	接口类型	通讯协议
本机 触摸屏	Local HMI	本机	MT8071IE/MT8...	-	-
本机 PLC 2	Mitsubishi FX3...	本机	Mitsubishi FX3...	COM 2 (38400,...	RS485 4W
▶ 本机 服务器	Master-Slave S...	本机	Master-Slave S...	COM 1 (11520...	RS232

新增...

删除

设置...

设计者备注：

SCADA 软件可以透过 MODBUS TCP/IP Server 直接存取 PLC 数据。 (须先新增一个 MODBUS TCP/IP Server 并且启用 [MODBUS TCP/IP 网关])

PLC

HMI

Address Mapping Table

SCADA

确定

取消

帮助



从屏 HMI2 程序中通讯参数设置

新增远端 PLC，使用主从模式。

PLC 类型选择依然是 FX3U。

设备属性

名称: Mitsubishi FX3U/FX3G

☐ HMI ☒ PLC

所在位置: 远端 设置... COM 1 (主-从模式)

* 若 PLC 连接至本机的 HMI, 请选择 "本机"; 若 PLC 连接至其他的 HMI, 请选择 "远端".

PLC 类型: Mitsubishi FX3U/FX3G

PLC ID: 12, V.1.90, MITSUBISHI_FX3U.e30

接口类型: RS-232 打开 PLC 连接手册...

与主屏连接时使用的串口

COM: COM1 设置...

PLC 地址整段间隔 (words): 5

最大读取字数 (words): 32

最大写入字数 (words): 32

确定 取消

注: 使用串口主从连接进行一机多屏通讯, 建议最多两屏, 如要实现连接更多的触摸屏可考虑, 屏与屏进行以太网连接。

2. 屏与屏之间通过以太网口连接设置



与 PLC 直接相连接 HMI1 为主屏，从屏 HMI2 透过以太网口连接主屏。

主屏 HMI1 程序中的通讯参数设置（以三菱 FX3U PLC 为例）

新增本机 PLC：与 PLC 的通讯参数照常设置。

系统参数设置

扩展存储器

设备列表

移动网络

HMI 属性

打印/备份服务器

一般属性

时间同步/夏令时

系统设置

邮件

用户密码

配方

非 ASCII 码字体

设备列表：

[当前 PC 的 IP 信息](#)

编号	名称	位置	设备类型	接口类型	通讯协议
本机 触摸屏	Local HMI	本机	MT8071iE/MT8...	-	-
▶ 本机 PLC 2	Mitsubishi FX3...	本机	Mitsubishi FX3...	COM 2 (38400,...	RS485 4W

新增...

删除

设置...

设计者备注：

SCADA 软件可以透过 MODBUS TCP/IP Server 直接存取 PLC 数据。 (须先新增一个 MODBUS TCP/IP Server 并且启用 [MODBUS TCP/IP 网关])

The diagram illustrates the data flow between a PLC, an HMI, and a SCADA system. A PLC is connected to an HMI, which is connected to a SCADA system. An 'Address Mapping Table' is shown as a central component that facilitates communication between the HMI and the SCADA system. Arrows indicate the direction of data flow: from the PLC to the HMI, from the HMI to the Address Mapping Table, and from the Address Mapping Table to the SCADA system.

确定

取消

帮助

从屏 HMI2 程序中通讯参数设置

新增远端 PLC，使用以太网方式。

PLC 类型、接口类型、com 口与主屏上保持一致。

设备属性

名称: Mitsubishi FX3U/FX3G

☐ HMI ☒ PLC

所在位置: 远端 设置... IP: 0.0.0.0 (端口号 = 8000)

* 若 PLC 连接至本机的 HMI, 请选择 "本机"; 若 PLC 连接至其他的 HMI, 请选择 "远端".

PLC 类型: Mitsubishi FX3U/FX3G

PLC ID: 12, V.1.90, MITSUBISHI_FX3U.e30

接口类型: RS-485 4W 打开 PLC 连接手册...

PLC 类型、接口类型、com口与主屏上设置保持一致

COM: COM2 设置...

PLC 地址整段间隔 (words): 5

最大读取字数 (words): 32

最大写入字数 (words): 32

确定 取消