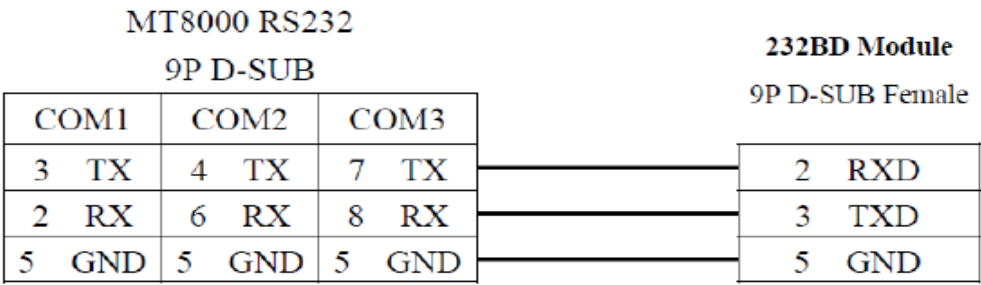


硬件接线：

FX 232 BD接线方式

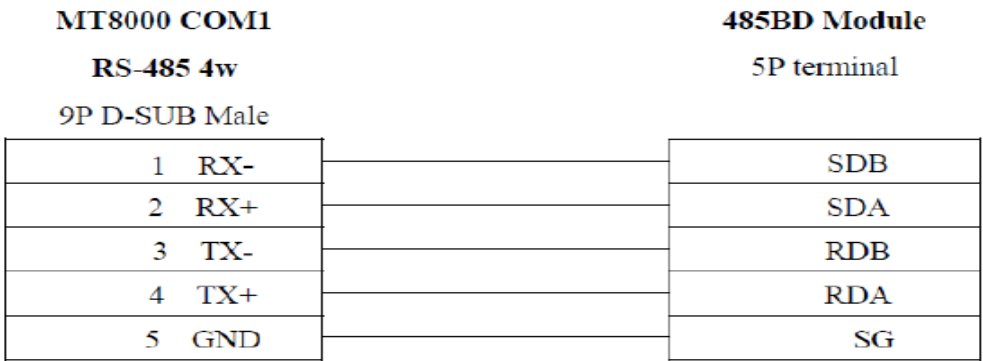
Communication Module RS232BD:



接线图：(RS232)

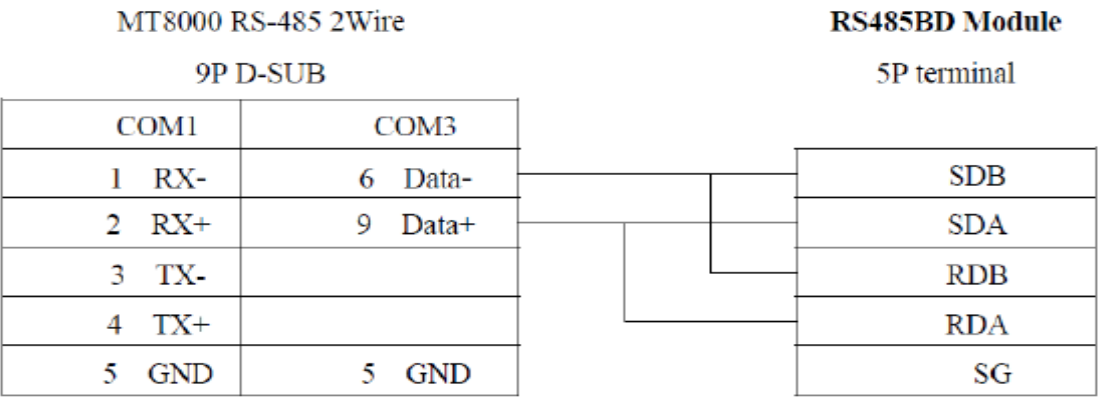
FX 485 BD 接线方式

Communication Module RS485BD:



接线图：(RS485 4W)

Communication Module RS485BD:



接线图：(RS485 2W)

注意：建议通讯延时设置为 8（485 2w）

参数设定：

1、PLC 端

**FX参数设置**

内存容量设置 | 软元件 | PLC名 | I/O分配 | **PLC 系统 (1)** | PLC 系统 (2)

☒ 通信设置操作 如果没有选择，则清除设定内容。  
(使用FX的通讯功能扩展板和GX Developer等通信时，  
在未选择状态下将PLC的特殊寄存器D8120预置为0。)

协议 <b>专用协议通信</b>	<input type="checkbox"/> 控制线
数据长度 7位	H/W 类型 <b>RS-485</b>
奇偶 奇数	控制模式 无效
停止位 1位	<input checked="" type="checkbox"/> <b>和数检查</b>
传输速率 9600 (bps)	传送控制顺序 格式1
<input type="checkbox"/> 起始符	站号设置 <b>02</b> H (00H--0FH)
<input type="checkbox"/> 结束符	超时判定时间 1 × 10ms (1--255)

默认值 检查 结束设置 取消

注意：1、选择专用通信协议；2、接口类型选择 RS485；3、选择和数检查。  
默认站号为 0，如果您需要实现一屏多机，就需要设置站号（本例中站号 设置为 2）。

## 2、HMI 端

**设备属性**

名称：Mitsubishi FX232/485BD

☐ HMI ☒ PLC

所在位置：本机 设置...

PLC 类型：Mitsubishi FX232/485BD  
V.1.50, MITSUBISHI\_FXBD.si

接口类型：RS-485 4W

COM：COM1 (9600,0,7,1) 设置...

PLC 预设站号：2